

## ARL 143 – Pracovná smernica pre lakovanie skla nábytkovými lakmi

### Obsah

<b>1</b>	<b>Lakovanie zadnej strany skla s chránenými hranami</b>	<b>1</b>
1.1	Vhodný podklad	1
1.2	Príprava	2
1.3	Všeobecné pokyny	2
1.4	Lakovanie skla rozpúšťadlovými systémami – ADURO	2
1.5	Lakovanie skla vodouriediteľnými systémami – BLUEFIN	3
<b>2</b>	<b>Vhodné lepidlá na lepenie lakovaných sklenených plôch</b>	<b>3</b>

S predkladanou pracovnou smernicou dostávate všetky informácie potrebné pre optimálne povrchové úpravy, správne osadenie, ako aj ošetrovanie a údržbu. Akékoľvek ďalšie otázky Vám ochotne zodpovie náš technický servis ADLER (tel.: 00421 46 5199 621, e-mail: [info@adler.sk](mailto:info@adler.sk)).

Lakovanie skla pri výrobe nábytku má zvláštne požiadavky. Vzhľadom na vysokú hladkosť povrchu tohto materiálu je sťažená dlhodobá adhézia povrchovej úpravy. Pridaním špeciálnych tužidiel/zosieťovačov do vybraných štandardných materiálov je dosiahnutá výrazne lepšia odolnosť proti vlhkosti a zvýšená dlhodobá príľnavosť.

## 1 Lakovanie zadnej strany skla s chránenými hranami

**Smernice pre lakovanie zadnej strany sklenených dielcov, ktorých okraje sú chránené pred priamym stykom s vodou (napr. konštrukcia s dreveným alebo kovovým rámom) a ktorých povrchová úprava nie je vystavená mechanickému namáhaniu. Konštrukcie sa neodporúčajú do vlhkých priestorov.**

### 1.1 Vhodný podklad

Sklá Float – odporúčame lakovať tzv. Atmosférickú stranu skla ESG bezpečnostné sklo, mliečne sklo.

Ako farebne neutrálny povrch odporúčame číre sklo Optiwhite (biele sklo).

## 1.2 Príprava

- Vhodnú stranu skla určenú na lakovanie odmastíte umývacím riedidlom Waschverdünnung 80077 alebo čistým acetónom 95130.
- Vyčistíte pomocou čistiaceho prostriedku na sklo Clean Glassreiniger 7214 a potom vytrite do sucha.

## 1.3 Všeobecné pokyny

- Aplikácia by mala byť vykonaná rýchlo v jednej operácii, aby sa čo najviac zabránilo tvorbe oblakov a rozstrekovanej hmly.
- Pri odtieňoch s nižšou krycou schopnosťou, ako sú čisto oranžové, žlté a červené tóny, odporúčame lakovať dvakrát bez medzibrúsenia. Farby na báze rozpúšťadiel je možné prelakovať počas jedného pracovného dňa. Pri vodouriediteľných farbách je potrebné dodržať pauzu medzi vrstvami schnutia cez noc.
- Množstvo tužidla alebo zosieťovača v nižšie uvedených zmesiach sa vždy vzťahuje na množstvo zložky farby, nie na množstvo zmesi, pokiaľ nie je uvedené inak.

**Prosím, venujte pozornosť technickým listom uvedených produktov.**

**Vzhľadom na to, že na trhu sú k dispozícii sklá veľmi rozdielnych kvalít a povrchových vlastností, je potrebné pred začatím vlastného lakovania vykonať na pôvodnom skle skúšobný nános so správne zvoleným systémom povrchovej úpravy a približne po troch dňoch schnutia pri izbovej teplote je potrebné vykonať skúšku príľnavosti.**

## 1.4 Lakovanie skla rozpúšťadlovými systémami – ADURO

- **Efekt matného skla:** Lakovanie nasledovnou zmesou:  
Pigmotop G10 25361  
+ 10 % PUR-Struktureffektpaste fein 90155 (pasta so štruktúrovaným efektom, jemná)  
+ 20 % PUR-Hardener 8441 Vetro  
+ cca 10 % DD-Verdünner 8519 (riedidlo)  
Doba spracovateľnosti zmesi: 8 hod.

Alternatívne je možné tiež použiť nasledovnú zmes:

Pigmotop G10 25361  
+ 10 % PUR-Struktureffektpaste fein 90155 (pasta so štruktúrovaným efektom, jemná)  
+ 5 % Pigmofox G 90699  
+ 20 % PUR-Hardener 8419  
+ cca 10 % DD-Verdünner 8519 (riedidlo)  
Doba spracovateľnosti zmesi: 8 hod.

Lak Pigmotop je možné taktiež zafarbiť na požadovaný odtieň pomocou Solva-Tint 9035. Pridávané množstvo 1 až 5 % do laku.

- **Krycie farebné lakovanie:** Lakovať s:  
Aduro Pigmocolor G50 2245 v požadovanom farebnom odtieni RAL alebo NCS  
+ 20 % PUR-Hardener 8441 Vetro  
+ cca 20 % DD-Verdünner 8519 (riedidlo)  
Doba spracovateľnosti zmesi: 8 hod.

Alternatívne je možné tiež použiť nasledovnú zmes:

Pigmopur G50 24005 ff  
+ 5 % Pigmofix G 90699  
+ 20 % PUR-Hardener 8419  
+ cca. 20 % DD-Verdünner 8519 (riedidlo)  
Doba spracovateľnosti zmesi: 8 hod.

## 1.5 Lakovanie skla vodouriediteľnými systémami – BLUEFIN

- **Efekt matného skla:** Lakovanie nasledovnou zmesou:

Bluefin Top-Antiscratch 2960  
+ 10 % Aquafix S 91201  
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro  
Zmes natužiť s 10 % tužidla Aqua-Hardener 8451  
Doba spracovateľnosti zmesi: 5 hod.

Lak Bluefin Top-Antiscratch 2960 je možné taktiež zafarbiť na požadovaný odtieň pomocou Aqua-Tint 9035. Pridávané množstvo 1 až 5 % do laku.

**Krycie farebné lakovanie:** Lakovanie nasledovnou zmesou:

Bluefin Pigmocryl NG G50 3205 v požadovanom odtieni RAL alebo NCS  
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro  
Doba spracovateľnosti zmesi: 48 hod.

Alternatívne je možné tiež použiť nasledovnú zmes:

Bluefin Pigmores 4in1 3500 ff  
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro  
+ 10 % Aqua-Hardener 8452  
Doba spracovateľnosti zmesi: 3 hod.

## 2 Vhodné lepidlá na lepenie lakovaných sklenených plôch

Sklenené panely musia byť lakované minimálne 3 dni pred lepením, z dôvodu úplného vytvrdnutia lakového filmu, tak aby nedošlo k naleptaniu farby alebo laku vplyvom použitého lepidla. Lepidlo by malo mať vysokú priľnavosť a trvalú elasticitu.

Veľmi tvrdé lepidlá – ako sú izokyanátové lepidlá – môžu spôsobiť roztrhnutie kvôli rozdielom v napätí medzi sklom a drevom. To môže spôsobiť odlepenie vrstvy farby a lepidla z lakovaného skla.

Najmä lepidlá na báze modifikovaných silánov vykazujú vysokú priľnavosť k lakovanému povrchu s dobrou elasticitou.

Aby nedochádzalo k optickému značeniu lepených plôch, odporúčame použiť transparentné lepidlo alebo lepidlo podobné farbe laku alebo podkladu.

Na lepenie lakovaných skiel sú vhodné nasledovnú lepidlá:

Názov produktu	Výrobca / Distribútor	Typ lepidla
Teroson MS 934	Fa. Henkel	Silánom modifikované polymérne lepidlo
Permafix 1153	Fa. Permapack	Hybridné polymérne lepidlo modifikované silánom
All in One	Fa. Grewi	Silánom modifikované polymérne lepidlo
Dichtkleber 640	Fa. Ramsauer	Silánom modifikované polymérne lepidlo
Spiegelkleber 660	Fa. Ramsauer	Hybridné polymérne lepidlo modifikované silánom
Adheseal	Fa. Innotec	Silánom modifikované polymérne lepidlo
Klebt und dichtet Top	Fa. Würth	Hybridné polymérne lepidlo modifikované silánom

Uvedené lepidlá nie sú produktmi spoločnosti ADLER; akékoľvek zmeny produktu nám nebudú oznámené a môžu ovplyvniť výsledok. **Vykonajte, prosím, test priľnavosti a znášanlivosti!** Pri použití iných ako vyššie uvedených lepidiel odporúčame overiť ich vhodnosť prevedením skúšobnej aplikácie.

**Prosím, venujte pozornosť technickým listom uvedených lepidiel!**