

Lignovit Platin

5318

Tankoslojna lazura za kovino in les na vodni osnovi za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

Tankoslojna lazura za les na vodni osnovi za industrijsko in komercialno uporabo. Zagotavlja izjemne, kovinske barvne učinke s posebno pigmentacijo. Izdelek odlikujejo izjemna odpornost proti vremenskim razmeram, enakomerna razgradnja pri pospešenem staranju in visoka blokirna trdnost.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Prevlaka je zaščitena z biocidno aktivno snovjo pred glivami modrivkami in plesnijo.

Aktivna snov:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

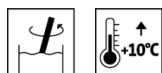


Dimenzijsko nestabilni in delno stabilni leseni elementi na prostem, na primer lesene hišice, lesene obloge, nadstreški, profili, polkna, balkoni, vrata.

Posebej primeren za krtačen, sekan ali žagan les.

OBDELAVA

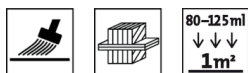
Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne obdelujte pri močnem sončnem sevanju, dežju, izjemno visoki vlažnosti zraka, močnem vetru ali morebitni zmrzali.
- Nujno se je treba izogibati zgodnji izpostavljenosti vodi zaradi dežja ali rose!
- Pri novih lesenih delih priporočamo vsestranski osnovni premaz.
- Smolikavosti zaradi tehnike premazovanja ni mogoče preprečiti.
- Izpiranje vodotopnih sestavin lesa, posebej pri močnih nalivih, se lahko z vsestranskim premazom in dodatnim premazom čelne površine čim bolj zmanjša.
- Na lesu macesna in sestavinsko bogatemu lesu lahko ostanki po čiščenju (visoka alkalnost) ali železov prah (nastanek rje) povzročijo črno obarvanje.

- Barvni odtenek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Med obdelavo in sušenjem poskrbite za dobro zračenje.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 500 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del.**

Način nanosa



	Slikarstvo	Vacumat
Količina nanosa na nanos (ml/m ²)	80 - 100	90 - 125

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Pri sveže žaganem lesu je treba pričakovati dodatno 40-odstotno porabo materiala.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



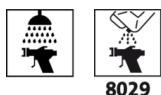
Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 30 Minute
Brusilnost in možnost prelakiranja,	pribl. 3 - 4 Ura/-e
Povsem suho,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les iglavcev

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Pogoj za dolgo življenjsko dobo premaza je upoštevanje načel konstruktivne zaščite lesa.

Vlažnost lesa

15 % ± 2 %

Priprava podlage

Za optimalno obstojnost priporočamo brušenje gladkih lesenih površin z zrnavostjo 80–120 v smeri vlaken, temeljito čiščenje in odstranjevanje morebitnih lesenih komponent, kot so smole in smolni žepi. Ostre robove je treba zaobliti.

Les, bogat s smolo in zaviralci sušenja, očistite z Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Alge, zelene obloge ali plesni na zunanjih površinah lahko obdelamo z Aviva Fungisan (8308).

STRUKTURA PREMAZA

Splošno	Naslednje strukture premazov so vzorčne.
Impregnacija	<p>Po potrebi na prostem za zaščito pred glivami modrivkami, plesnijo in insekti impregnirajte 1 x z Lignovit Primo (5358)(velja za les trajnostnih razredov 3–5 po EN 350).</p> <p>Izbirno: 1 x Lignovit 3in1-Lasur (5327) (nanos temeljnega premaza ni potreben)</p> <p>Vmesno sušenje: približno 4 ure</p> <p>Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.</p> <p>Prosim, upoštevajte naše ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.</p>
Temeljni premaz	1 x Lignovit Lasur (5315)
Vmesno brušenje	<p>Po potrebi: Rahlo gladko brušenje Zrnavost 220 – 240</p> <p>Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.</p>
Zaključni premaz	1 x Lignovit Platin (5318)



VZDRŽEVANJE

Popravila	<p>Prosimo, upoštevajte naše ARL 504 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.</p>
-----------	---

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja	4 l, 18 l
Barvni odtenki/stopnje sijaja	<p>Standardna(-e) barva(-e): Achatgrau, wie 53292 (5318053571) Karneolrot, wie 53319 (5318081831) Granatbraun, wie 53318 (5318081830) Topasgrau, wie 53317 (5318067251) Pyritgrau, wie 53316 (5318076548) Quarzgrau, wie 53294 (5318055716) Rubinrot, wie 53297 (5318053483)</p> <p>Druge barvne odtenke je mogoče zmešati z ADLER sistemom za mešanje barv ADLERMIX.</p> <p>Osnovni lak(-i): Lignovit Platin Basis W30 (5318000030)</p> <p>Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.</p> <p>Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.</p> <p>Obarvane izdelke obdelajte v 3 mesecih.</p> <p>Prosimo, upoštevajte naše ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.</p>



Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit 3in1-Lasur (5327)
Lignovit Lasur (5315)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA**Rok trajanja/skladiščenje**

Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Lignovit Platin (kat. A/d): 130 g/l.
Lignovit Platin vsebuje največ 30 g/l HOS.

GISCODE

BSW50

Varnostni podatki

Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.