

Innolux Walzgrund Color

2752

Pigmentowany podkład UV do nanoszenia walcami dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Pigmentowany podkład UV do nanoszenia walcami o dobrym wypełnieniu i sile krycia.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Utwardzany promieniami UV podkład do nakładania walcami przeznaczony do przemysłowego lakierowania elementów mebli i drzwi wewnętrznych.

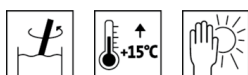
Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Chronić produkt przed promieniowaniem świetlnym i słonecznym!
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia

0-5%

	Nanoszenie walcami
Narzędzie do aplikacji	Maszyna do powlekania rolkowego
Rozcieńczalnik	Innolux Add Thinner VOC (8038)
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5 %
Lepkość kubek 6 mm (s)	45 - 55
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	20 - 50*
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 120

*na pojedyncze naniesienie na walcach

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość przesuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy i galowy 80 - 120 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.

Czyszczenie narzędzi

8501



8505

Natychmiast po użyciu Waschverdünner (8501) lub PUR-Spezial-Verdünner (8505).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno drzew liściastych i iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosku oraz od pyłu drzewnego.

Przygotowanie podłoża**Szlifowanie kalibracyjne**

Drewno drzew liściastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180

Drewno drzew iglastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 - 150

BUDOWA POWŁOKI**Gruntowanie wstępne**

Możliwe jest wstępne zagruntowanie produktem Innolux Spachtel bądź specjalnymi podkładami UV nakładanymi walcami, jak np. Innolux Walzgrund (2734). Po utwardzeniu tego podkładu wstępnego należy wykonać szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 320 - 400.

Podkład

1 x Innolux Walzgrund Color (2752) w wybranym odcieniu barwy

Aby uzyskać optymalną jakość powierzchni korzystne jest nanoszenie podkładu 2 - 3 nakładarkami walcowymi ustawionymi na lakierowanie seryjne.

Lakierowanie nawierzchniowe

Innolux Decklack GF G25 (2765000125) lub Innolux Decklack GF G20 (2765000120)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

30 kg

Odcienie barwy

Kolor(y) standardowy(e):

Basisweiß, DAL2 (2752053050)

Rep., DAL 5 (2752053053)

DANA 9016 DAL 4/8 FT 3 23 (2752082587)

Walzweiß, DAL 9 FT 7 24 (2752109432)

Produkty dodatkowe

Innolux Add Thinner VOC (8038)

Innolux Decklack GF G20 (2765000120)

Innolux Decklack GF G25 (2765000125)

Innolux Walzgrund (2734)

PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)

Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 6 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 45 – 55 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl