

## Innolux Top KR

2778

Hochreaktiver UV-Walzdecklack für die industrielle Lackierung von Fertigparkettelementen (inkl. Kork) und Möbeln

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzdecklack mit speziellem Zusatz zur Abriebverbesserung; sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, gilbungsfrei.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-C ( $\geq 150$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-C ( $\geq 1,5$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 C ( $> 150$  bis  $\leq 350$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $1,5$  N)



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit

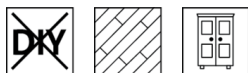


- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen. (inkl. Kork)

Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 – 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**.

### Auftragstechnik



	<b>Walzauftrag</b>
<b>Auftragsgerät</b>	Walzlackiermaschine
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	3 - 6
<b>Gesamtauftragsmenge (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 12

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	<b>Vorschub</b>	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

#### Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 - 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 - 150

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

**Grundierung** 1 x Innolux Walzgrund Farblos (2736000200)

### Zwischenschliff



Körnung 320 – 400  
Schleifstaub entfernen.  
Durchschleifen vermeiden!

### Decklackierung

3 – 6 g/m<sup>2</sup> Innolux Top KR (2778)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

#### Beispiel:

1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverselaufender Dosierwalze  
Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min  
1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverselaufender Dosierwalze  
Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min

## REINIGUNG & PFLEGE

### Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

25 kg

### Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Top KR G05 (2778000105)

### Zusatzprodukte

Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)  
Innolux Walzgrund (2736)  
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.  
Vor Sonne schützen.

### Technische Daten

Lieferviskosität: 60 - 70 Sekunden nach DIN 53211  
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.