

## Innolux Decklack Softmatt

2769

UV-Walzdecklack für die industrielle Lackierung von Möbeln und Innentüren

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzdecklack mit mikrofeiner, glatter Haptik; sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- Kriterien von "**Baubook Ökologisch ausschreiben**" erfüllt.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.
- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

06-22 (ersetzt 05-20) ZKL 2769

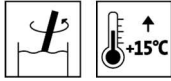
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 - 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL\_210\_Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 3 - 6 pro Auftrag; max. 12

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit Waschverdünnung 80072

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 – 180  
**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 – 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 x Innolux Walzgrund 2736 000200  
Für offenporige Hölzer: 1 x Innolux Walzgrund ML 2735 000202

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400



Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

1 x Innolux Decklack Softmatt 2769

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

**Beispiel:**

1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverslaufender Dosierwalze

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverslaufender Dosierwalze

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung & Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490.

Pflege mit Clean-Möbelpflege plus 7222 000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLMHINWEISE****Gebindegrößen**

25 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

G08 Softmatt

2769 000108

**Zusatzprodukte**

Innolux Walzgrund 2736 000200

Innolux Walzgrund ML 2735 000202

Waschverdünnung 80072

Clean-Möbelreiniger 96490

Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Sonne schützen.

**Technische Daten**

Lieferviskosität ca. 30 - 40 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.