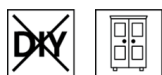


Brilliant-Metallic**2492**

Rozpuszczalnikowy lakier z efektem metalicznym przeznaczony do lakierowania mebli dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU**Informacje ogólne**

Rozpuszczalnikowy, 2-komponentowy lakier z efektem metalicznym do uzyskiwania kreatywnych, metalicznych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz o właściwościach podobnych do prawdziwego metalu.

Obszary zastosowania

Do mebli, elementów wyposażenia wnętrz, okładzin i sufitów drewnianych. Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego. Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE**Wskazówki dotyczące stosowania**

- Brilliant-Metallic (2492) nie należy zbyt mocno mieszać. Przerabianie odbywa się wyłącznie przez mieszanie szpachelką.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Nakładanie Brilliant-Metallic następuje relatywnie „na sucho” - z niezbyt dużym podawaniem lakieru w kilku cienkich warstwach.
- Aby uzyskać jednolity wygląd, zalecamy wykonanie powierzchni frontów jednej partii w tej samej operacji roboczej.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania

10 cz. wag. lub obj. Brilliant-Metallic (2492)
1 cz. wag. lub obj. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Brilliant-Metallic (2492) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

8 godz.

Wymieszany materiał może być stosowany kolejnego dnia, ale należy go zmieszać w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



15-30% 8519

	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	1,5
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 3,0
Rozcieńczalnik	DD-Verdünner (8519)
Dodatek rozcieńczalnika w %	15 - 30
Lepkość kubek 4 mm (s)	16 - 18
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	ok. 70

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



3h

Można nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 16 godz.
-------------------------------	------------------

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



8519



8501

Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 lub Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, formowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Płyty nośne pokryte folią podkładową: Szlifowanie papierem o granulacji 240

Drewno drzew liściastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamknięto porowo

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

(szlifowanie folii papierem o granulacji 240)

korzystne jest jednokrotne naniesienie natryskiem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317).

Lite drewno, surowe płyty wiórowe lub płyty nośne formowane ślepym formem:

2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317)

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360

Płyty MDF:

wstępnie zaizolować produktem Aduro Isoliergrund (2502) lub Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317)

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360

Suszenie międzyoperacyjne: min. 5 godzin

Szlifowanie międzyoperacyjne



granulacja papieru 320

Usunąć pył ze szlifowania.

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Międzywarstwa

Pigmopur G50 (2406) w odpowiednim kolorze

Pigmopur G50 Silber (2406053429)

Pigmopur G50 Gold (2406053430)

Pigmopur G50 Titan (2406053431)

Pigmopur G50 Bronze (2406053432)

Pigmopur G50 Kupfer (2406053433)

Czas suszenia międzyoperacyjnego: min. 3 godziny do maks. 8 godzin.

Naniesienie produktu

Brilliant-Metallic (2492) w wybranym odcieniu barwy

W zależności od obszaru stosowania lub pożądanego efektu Brilliant-Metallic (2492) należy nanosić cienko w kilku warstwach.

Czas suszenia międzyoperacyjnego: min. 3 godziny do maks. 16 godzin.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 – 2 x Pigmotop (2514) w wybranym stopniu połysku
lub

1 – 2 x Aduro High-Gloss (2634)

Nałożyć nawierzchnię w ciągu jednego dnia roboczego!

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

0,9 kg, 10 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):

Silber (2492053429)

Gold (2492053430)

Titan (2492053431)

Bronze (2492053432)

Kupfer (2492053433)

Produkty dodatkowe

Aduro Ecofill Smart (2317)

Aduro High-Gloss (2634)

Aduro Legnopur (2513)

Clean-Möbelreiniger (7202)

DD-Isoliergrund (25103)

DD-Verdünner 8519 (8519)

Pigmopur G50 (2406)

Pigmotop (2514)

PUR-Ecofill (2416)

PUR-Hardener 8419 (8419)

Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 25 – 30 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl