

Bluefin Vetro Printprimer

2982

Primer adesivo a base acqua da **spruzzare sul vetro** per l'**industria**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Codice(i) di prodotto

2982000200

Indicazioni generali

Primer bicomponente a base acqua per aumentare l'aggrappaggio su vetro con buona trasparenza; conferisce ai cicli di verniciatura UV a base acqua e agli inchiostri per stampa digitale un'eccellente aderenza al supporto grazie al forte carico meccanico.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

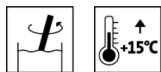


Per la verniciatura industriale di vetro in lastre.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Il prodotto può essere stampato direttamente. Per verificare la qualità della stampa, l'adesione e la compatibilità con il sistema verniciante di finitura, è necessario effettuare dei test preliminari in condizioni di produzione.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Bluefin Vetro Printprimer (2982)
3 Parte(i) in peso Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210)

Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Bluefin Vetro Printprimer (2982) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Pot-Life

8 ora/e

Non esiste una durata riconoscibile per il tempo di utilizzo del prodotto. Non è possibile prolungare il tempo di lavorabilità mescolando il tempo di lavorabilità. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione0 - 10% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 10
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	80 - 100		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	ca. 3 ora/e
-------------------	-------------

o 15-20 minuti nel forno a canale piatto, con temperatura crescente fino a max. 50 °C.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Vetro float – rivestimento lato fiamma, vetro di sicurezza ESG, vetro satinato. Si consiglia il vetro Optiwhite (vetro bianco) come supporto neutro dal punto di vista cromatico.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, ecc. e privo di polvere; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Fare una pulizia preliminare di vetri molto sporchi con acetone oppure Waschverdünner 8501 (8501).

La parte del vetro da trattare deve essere pulita con Clean-Glasreiniger (7214). Questa fase di lavoro deve essere eseguita per ottenere un'adesione adeguata del rivestimento successivo.

CICLO DI VERNICIATURA

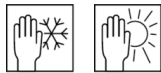
Applicazione del prodotto	1 – 2 x Bluefin Vetro Printprimer (2982)
Finitura	Con uno smalto idoneo come ad esempio Pigmolux DC UNI (3301) (diverse qualità) o Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) (diverse qualità) nella tonalità desiderata

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	4 kg, 10 kg
Prodotti complementari	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200) Clean-Glasreiniger (7214) Pigmolux DC UNI (3301) Waschverdünner 8501 (8501) Pigmocryl NG (diverse qualità) Pigmolux DC diverse qualità Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio	Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).
-------------------------------	---



Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 45 – 50 secondi secondo DIN 53211 (6 mm-misurino, 20 °C)
---------------------	--

Indicazioni tecniche di sicurezza	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com .
--	---

