

Bluefin Pigmores 4in1

3500 sgg.

Vernice pigmentata all'acqua di alta qualità, utilizzabile direttamente su MDF per **mobili e arredamenti interni per l'industria e il professionista**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata bicomponente all'acqua per superfici di mobili con ottimo potere riempitivo e carteggiabilità, ottima resistenza chimica e meccanica, buona resistenza alla prova d'anello e buona tenuta su superfici verticali. Il prodotto è resistente alla crema e ai grassi (CFB). Può essere utilizzato direttamente su pannelli MDF (vedi sotto "Pannelli MDF!"). Bluefin Pigmores 4in1 svolge le funzioni di isolante, riempitivo, vernice e vernice spray.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **DIN 68861** (superfici di mobili)
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (≥ 50 U) Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 D ($\geq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile:
difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Residenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- Adempie i criteri di **baubook "bando ecologico"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



- Per la verniciatura di pregiati cicli pigmentati per mobili e arredamenti interni compresi le superfici da cucina e bagno campi di utilizzo II – IV ai sensi di ÖNORM A 1610-12.
- Per il rivestimento efficiente di pannelli in MDF secondo il cosiddetto procedimento di lavorazione "vernice su vernice": Con 2 – 3 mani di Bluefin Pigmores 4in1 si ottengono sui pannelli in

06-22 (sostituisce 03-21) ZKL 3501

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

- MDF superfici ad alto effetto riempitivo caratterizzate da un'ottima resistenza alla prova con l'anello;
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente. Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Un effetto strutturale può essere ottenuto aggiungendo il 5% di Aquafix S 91201 (preferibilmente in grado di brillantezza G30).
- Se si utilizzano bordi sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il ciclo di verniciatura previsto. Con l'utilizzo di ABS-Kantenaktivator 8315 000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Rapporto di miscela



10 parti in peso Bluefin Pigmores 4in1 3500 sgg.
1 parte in peso Aqua-Hardener 8452

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore Aqua-Hardener 8452 mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Pot-Life



3 ore

Temperature elevate riducono il pot-life. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2.0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Quantità (g/m ²)	ca. 120 - 200; quantitativo complessivo applicato: max. 450		

	<ul style="list-style-type: none"> - superfici a poro chiuso: ca. 130 - ciclo di verniciatura a poro aperto in tinte pastello e RAL 9010: ca. 150 - 200 - ciclo di verniciatura a poro aperto in tinta unita ca. 120 - 150
--	---

Il prodotto è pronto per l'uso.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Carteggiabile e sovraverniciabile	dopo ca. 5 ore
-----------------------------------	----------------

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili



Con acqua o Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

- Pannelli portanti rivestiti di pellicola
- Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

- Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Carteggiatura della pellicola grana 220 - 240
- Pannelli MDF: Carteggiatura di pulizia e lisciante grana 180 – 220.

Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m³) Bluefin Pigmores 4in1 è applicabile direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati (p. e. con Bluefin Top-Antiscratch 2960)

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo P3, P5 o P7 oppure P7 secondo ÖNORM EN 312 (ex V100 secondo DIN 68763) con preisolamento. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 - 3 x Bluefin Pigmores 4in1 3500 sgg. a secondo del supporto e del riempimento desiderato.

Essiccazione in ciascun caso durante la notte a temperatura ambiente.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 280 – 360

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

Evitare di sfondare fino al legno!

Finitura

1 x Bluefin Pigmores 4in1 3500 sgg.

PULIZIA E MANUTENZIONE**Pulizia e manutenzione**

Pulizia con Clean-Möbelreiniger 96490.
Manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.
Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

4 kg, 20 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Altre tonalità su richiesta

Bluefin Pigmores 4in1 è disponibile nei seguenti gradi di brillantezza:

G10 Stumpfmatt (opaco profondo)	3501
G30 Matt (opaco)	3503
G50 Halbmatt (semiopaco)	3505

Prodotti complementari

Aqua-Hardener 8452 000210
Bluefin Top-Antiscratch 2960
Aquafix S 91201
ABS-Kantenaktivator 8315 000210
Aqua-Cleaner 80080
Clean-Möbelreiniger 96490
Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 9 mesi in confezioni originariamente sigillate.



Al fresco, ma protetto dal gelo.

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: ca. 70 - 80 s ai sensi di DIN 53211
(coppa 4 mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza

di Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).