

Bluefin Pigmocryl-Metallic

3111

Wodorozcieńczalny metaliczny lakier do powierzchni meblowych dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Metaliczny lakier na bazie wody do zamkniętoporowych powierzchni meblowych. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, doskonałą odpornością na działanie kremów i smarów (CFB) oraz bardzo dobrą odpornością na działanie światła.

Obszary zastosowania



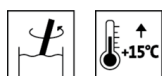
Do lakierowania wysokiej jakości pigmentowanych systemów lakierniczych do mebli i elementów wyposażenia wnętrz, w tym powierzchni w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych.

Do pokrywania elementów ścian i sufitów.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem oraz w trakcie stosowania należy dobrze wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- Dodatek 3% Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482) zwiększa przyczepność i odporność na wilgoć w przypadku stosowania na szkło. Okres przydatności do użycia ok. 1 dzień roboczy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 143 - Wytyczne lakierowania tylnej strony szkła.**
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Technika nanoszenia

	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	2 - 3
Lepkość kubek 4 mm (s)	125 - 135
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	40 - 60
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 450

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Aplikacja 50 g/m² jest łatwa do ponownego lakierowania po około 2 godzinach suszenia w temperaturze pokojowej.

Lakierowanie szkła (najlepiej) po schnięciu przez noc

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Wypełnione naturalne powierzchnie drewniane, płyty MDF lub lite drewno nadające się do lakierowania kryjącego lub materiały z wiórow lub włókien drzewnych, fornirowane lub pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża**Szlifowanie drewna:**

papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI**Podkład****Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo**

Płyty wiórowe lub MDF z folią w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x Bluefin Isospeed (3134) w odpowiednim kolorze

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x zagruntować produktem Bluefin Isospeed (3134) lub Aqua-Isospeed Thix (3119)

Płyty MDF:

2 - 3 x zagruntować produktem Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) lub Aqua-Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450)

Alternatywnie: 1 x wstępnie zaizolowany produktem Bluefin Unistar (2965) i 2 x zagruntowany produktem Bluefin Isospeed (3134)
Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne

papierem o granulacji 280 - 360
Unikać przeszliowań!

Naniesienie produktu

Nałożyć rozlewającą się warstwę Bluefin Pigmocryl-Metallic (3111) ze wszystkich 4 stron.

Czas suszenia międzyoperacyjnego

Co najmniej 2 godz., lecz w ciągu jednego dnia roboczego, w temperaturze pokojowej.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Top-Antiscratch (2960) lub Bluefin Unistar (2965) w wybranym stopniu połysku lub Bluefin Multilux Top (3853)

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

10 kg, 25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):
Alu AM (3111053168)

(Pozostałe) odcienie barwy są dostarczane jako zamówienie specjalne.

Bluefin Pigmocryl-Metallic (3111) nie może być barwiony Pigmokrylem NG w różnych jakościach!

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Crosslinker 8482 Vetro (8482)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Multilux Top (3853)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Bluefin Unistar (2965)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 6 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 120 – 135 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
