

Aquawood MDF-Primer

5439

Bezbarwny podkład do drzwi zewnętrznych z MDF dedykowany dla przemysłu i rzemiosła.
Do stosowania w połączeniu z Aquawood Protor-Base D i Aquawood Protor-Finish D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, bezbarwny, 1-komponentowy podkład do MDF-u w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych. Produkt wyróżnia się bardzo dobrą przyczepnością, bardzo wysoką odpornością na działanie wody i dobrym wypełnieniem.

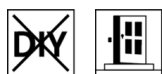
Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

Wysokiej jakości drzwi zewnętrzne z MDF odpornego na wilgoć.



STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Przy zmianie z Aquawood MDF-Primer (5439) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Technika nanoszenia

	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Narzędzie do aplikacji	-	Pistolet ciśnieniowy	-	-
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33	2,2	-	-
Dysza Ø (cal)	0,011 - 0,013	-	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	3 - 4	-	-
Powietrze rozpylające (bar)	1 - 2	-	-	-
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	125 - 150			
Warstwa mokra (µm)	125 - 150			

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 4 godz.
Całkowicie suche	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Należy stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 bądź w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Przeszlifować papierem o granulacji 150 i oczyścić.

BUDOWA POWŁOKI**Podkład**

Nanieść natryskiem na całą powierzchnię Aquawood MDF-Primer (5439) + 50 % wody.

Grubość warstwy mokrej: 125 - 150 µm

Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 1 godz.

Frezowania i krawędzie pomalować wcześniej nierozcieńczonym Aquawood MDF-Primer (5439).

Na całą powierzchnię nanieść natryskiem nierozcieńczony Aquawood MDF-Primer (5439).

Grubość warstwy mokrej: 125 - 150 µm

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Unikać przeszlifowań!

Międzywarstwa

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem o granulacji 220 - 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 kg, 25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Aquawood MDF-Primer Farblos (5439000200)

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Protor-Base D (5806)

Aquawood Protor-Finish D (5808)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla Aquawood MDF-Primer (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood MDF-Primer zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

GISCODE

BSW30

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
