

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Temeljni premaz i međupremaz na bazi vode za **drvene prozore i kućna vrata** za industriju i male poduzetnike.

Usklađeno sa sustavom ugradnje u tri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Bijeli temeljni premaz i međupremaz na bazi vode. Poboljšava otpornost lakiranih konstrukcija na vodu zahvaljujući optimalnoj zaštiti od vlage. Vrlo dobro vlaženje pora, osobito na vrstama drveta s grubim porama (meranti). Proizvod se odlikuje vrlo dobrim izolacijskim svojstvima, vrlo dobrim zapunjavanjem i vrlo dobrom adhezijskom otpornošću.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **Certifikat KOMO®**
KOMO® certifikat 33392 temelji se na Smjernici BRL 0817 „Sustavi srednjeg i završnog premaza za oblikovanje filma na drvu”.



- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu, kao npr. drveni prozori ili kućna vrata.

OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Proizvod nije otporan na vremenske uvjete bez završnog premaza!
- Pri dužem postupku plavljenja dolazi do smanjenja pH-vrijednosti, uslijed čega može doći do problema s drenažom. Stoga je potrebno kontrolirati pH-vrijednost već korištenih impregnacija i eventualno je korigirati dodavanjem oko 0,10 % proizvoda Neutralisationsmittel 9125 (96149) na zadanu pH-vrijednost 8.8 – 9.3. (dodavanjem 0,10 % pH-vrijednost raste za oko 0,6 jedinica)

- Pri povećanju viskoznosti zbog isparavanja mora uslijediti kompenzacija vodom (zadana viskoznost: 60 – 70 Sekundi u mjernoj posudi 4 mm).
- Ako dođe do stvaranja pjene u postrojenju za oslojavanje tekućim postupkom, preporučuje se dodavanje 0,1 - 0,3 % proizvoda Entschäumer-Lösung (9015).
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja

10-20% H₂O10-20% H₂O

	Protočni premaz	Potapanje
Razrjeđivanje	Voda	
Primjesa razrjeđivača (%)	10 - 20	
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	100 - 150	

*Finija sita nisu prikladna

Proizvod je spreman za primjenu.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



4h

Može se premazivati pri sobnoj temperaturi	oko 4 Sat(i)
Može se premazivati nakon prisilnog sušenja 20 minuta cijedenja 50 minuta u fazi sušenja (35 – 40 °C) 20 minuta u fazi hlađenja	oko 90 minuta

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

Priprema podloge

Drvenjača:

Drvo bjelogorice: veličina zrna 150 – 180
Crnogorica: veličina zrna 100 – 150

STRUKTURA PREMAZA

Općenito	<p>Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer. Certificirane konstrukcije tvrtke KOMO možete pronaći na web-mjestu: https://www.komo.nl/certificaten/33392/</p>
Impregnacija odnosno temeljni premaz	<p>1 x Aquawood Primo A2 (5452) Prijelazno sušenje: oko 4 sata Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu. Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo. ili 1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) (vrijedi za drva klasa izdržljivosti 1 – 3 prema standardu EN 350) Privremeno vrijeme sušenja: oko 4 Sat(i)</p>
Međupremaz	<p>1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) Privremeno vrijeme sušenja: oko 4 Sat(i) Za drva bogata sastojcima, kao npr. ariš ili bukva itd. potreban je dodatni sloj proizvoda Aquawood Intercare ISO (5503) ili Aquawood Intercare SQ (5522).</p>
Prijelazno brušenje	<p>Veličina zrna 220 – 240 Uklonite brusnu prašinu.</p>
Završni premaz	<p>1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) ili 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Debljina mokrog sloja: 250 – 300 µm</p>
Za kućna vrata	<p>Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).</p>
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	<p>25 kg, PP spremnik od 150 kg</p>
Dodatni proizvodi	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Entschäumer-Lösung (9015) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.</p>

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Intercare FlowQ (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare FlowQ sadrži maksimalno 40 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW50

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.