

## Aquawood Diamond-Sealer L

## 5723000200

Bezfarebná 2-zložková základná vrstva/medzivrstva na vodnej báze pre prémiové drevené okná určená pre priemysel a remeslo.

Schválená pre trojvrstvový systém.

### POPIS PRODUKTU

#### Popis

Bezfarebný 2-komponentný základný náter/medzivrstva na vodnej báze. Produkt sa vyznačuje vynikajúcou príľnavosťou za mokra, vynikajúcou izoláciou, dobrou plnivosťou a veľmi dobrou brúsiteľnosťou.

#### Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín: A+



#### Oblasti použitia

- Vysokokvalitné drevené okná.

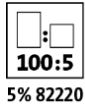


### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Neuzatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Pri zmene z Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200 na iné systémy s vodným lakom je potrebné dbať na to, aby sa hadice a striekacie zariadenia dostatočne prečistili, najlepšie teplou vodou.
- Prosím, dodržujte naše ARL 300 „Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – všeobecná časť“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

**Pomer miešania**

100 hmot. dielov Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200  
5 hmot. dielov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (tužidlo)

ADLER Diamond-Sealer L 5723000200 smie byť použitý výlučne s tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Nedodržanie tohto pokynu vedie k chybám filmu a prínavosti.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 musí byť pred spracovaním miešaním opatrne pridaný do laku.

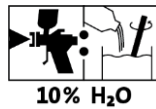
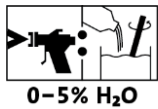
Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 minút.

**Doba spracovateľnosti**

cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracaie dobu spracovateľnosti.

**Spôsob nanášania**

Postupy nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Tryska (ø palcov)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Striekací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 – 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)	cca 25		
Riedenie	vodou		
Prídavok riedidla v %	0-5		10
Mokrý film (µm)	cca 125 – 150		
Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	cca 200 – 240		
<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

**Čas schnutia**

(pri izbovej teplote 20 °C)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí sa	po cca 5 hod.
Preschnutý	po cca 12 hod.

V prípade potreby je možné aj nútené sušenie.

Uvedené údaje sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti.

Nižšie teploty a/alebo vyššia vlhkosť vzduchu môžu čas sušenia predĺžiť.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

**Čistenie náradia**

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 (riedený vodou v pomere 1:1).

**PODKLAD****Druhy podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

**Príprava podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

**Vlhkosť dreva**

13 % +/- 2 %

**Príprava podkladu**

Prebrúsiť zrnitosťou P120 – P150

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA****Impregnácia**

1x Aquawood TIG HighRes 57628 ff, príp.  
1x Aquawood Primo A2 - A6 5452000305 ff

Pri práci dbajte na bezpečné používanie náterov. Pred použitím si vždy si prečítajte informácie uvedené na etikete a v príslušných technických listoch produktov.

**Základná vrstva, príp. medzivrstva****Ihličnaté drevo:**

1x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

**Listnaté drevo:**

2x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

**Medzibrúsenie**

zrnitosťou P220 – P240

Brúsny prach odstrániť.

**Vrchná vrstva**

1x Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**POKYNY PRE OBJEDNANIE****Veľkosť balenia**

20 kg

**Farebné odtiene/stupne lesku**

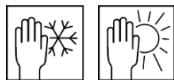
Farblos (bezfarebný) 5723000200

**Súvisiace produkty**

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
ADLER Aqua-Cleaner 80080 (prípravok na čistenie)  
Aquawood TIG HighRes 57628 ff  
Aquawood Primo A2 - A6 5432000305 ff  
Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

### Technické údaje

Obsah VOC EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Diamond-Sealer L (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Sealer L obsahuje max. 90 g/l VOC.

### Technicko-bezpečnostné údaje



Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (kombinovaný filter A2/P2 - EN 141/EN 143).