

## Aquawood Covatec 30

5052

Wodorozcieńczalna, jedwabnomatowa, kryjąca nawierzchnia do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dedykowana dla przemysłu i rzemiosła. Dostosowana do budowy 3-warstwowej

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Jedwabnomatowa, pigmentowa nawierzchnia o bardzo dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i trwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia i dobrymi właściwościami haptycznymi. Dobra stabilność na powierzchniach pionowych przy optymalnej rozlewności. Wyjątkowo niska liczba mikropęcherzyków przy nanoszeniu natryskiem pompą Airless dzięki wysokoaktywnym środkom przeciwpieniącym /odpowietrzającym.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3  
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2  
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



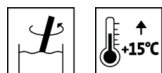
Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

Do drewnianych elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru w zastosowaniach zewnętrznych polecamy Pullex Color (4403) lub Pullex Aqua-Color (5325).

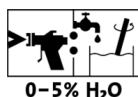
## STOSOWANIE

### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaciami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejania się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatec 30 (5052) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

### Technika nanoszenia



0-5% H<sub>2</sub>O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013
Kąt natrysku (°)		20 - 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Rozcieńczalnik		woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		0 - 5
Ilość наносzona jednorazowo (g/m <sup>2</sup> )		180 - 240
Warstwa mokra (µm)		150 - 200
Pełna budowa warstwy suchej (µm)		100 - 120

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

**Czyszczenie narzędzi**

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Wilgotność drewna**

13 % ± 2 %

**BUDOWA POWŁOKI****Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

**Impregnacja**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

**Międzywarstwa**

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

lub

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

lub

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

lub

1 x Aquawood Intercare TEC (5523)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Papierem o granulacji 220 - 280  
Usunąć pył ze szlifowania.

**Warstwa nawierzchniowa**

1 x Aquawood Covatec 30 (5052)

**Drzwi zewnętrzne**

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).

**KONSERWACJA****Przegląd**

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

25 kg

**Odcienie barwy / stopnie połysku****Kolor(y) standardowy(e):**

RAL9010 Reinweiß (5052009010)  
RAL9016 Verkehrsweiß (5052009016)

Pozostałe odcienie barw są możliwe do uzyskania z Aquawood Covapro 20 (5023).

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

**Produkty dodatkowe**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aquawood Intercare TEC (5523)  
Aquawood Intercare ES (5501)  
Aquawood Intercare ISO (5503)  
Aquawood Intercare SQ (5522)  
Aquawood Primo A2 (5452)  
Aquawood Protect (5128)  
Pullex Aqua-Color (5325)  
Pullex Color (4403)  
Top-Care (7227)  
Top-Cleaner (7208)  
Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

---

**Dane techniczne**

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla Aquawood Covatec 30 (Kat A/d): 130 g/l.  
Aquawood Covatec 30 zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

---

**Niemieckie Towarzystwo  
Budownictwa  
Zrównoważonego**

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

---

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

---